



APPAREILS DE
LABORATOIRE KNF
SAVOIR CE QUI COMPTE

APPAREILS DE LABORATOIRE KNF : UNE JOURNÉE AU LABORATOIRE REPENSÉE

Le défi de KNF a toujours été de rendre plus convivial les tâches quotidiennes du laboratoire. Pour y répondre, KNF propose des appareils compacts, intuitifs et intelligents. Ils sont silencieux, performants et d'une fiabilité reconnue

Faites l'expérience d'une technologie de laboratoire qui vous soutient.

- 4 UN SYSTÈME DE VIDE PARFAITEMENT ADAPTÉ
- 8 ÉVAPORATION ROTATIVE/ DISTILLATION
- 14 FILTRATION
- 18 SPE/EXTRACTION EN PHASE SOLIDE
- 20 SÉCHAGE/DÉGAZAGE
- 24 CONCENTRATION CENTRIFUGE
- 27 SÉCHAGE SOUS VIDE
- 32 SYSTÈME DE VIDE MULTI-UTILISATEURS
- 36 DOSAGE DE LIQUIDES
- 40 TRANSFERT DE LIQUIDES
- 44 DONNÉES TECHNIQUES

LABOPORT® : UN SYSTÈME MODULABLE



LABOPORT® SC 820 G



LABOPORT® N 820 G



LABOPORT® SR 820 G

HELLO,
NEW
LABOPORT
SYSTEMS!

Nos nouveaux groupes de pompage garantissent des performances et une sécurité maximales dans le laboratoire, ils sont adaptés à vos besoins.

La pompe haute performance peut en toute simplicité être convertie en un système respectueux de l'environnement. Notre portefeuille de composants modulaires comme le piège à liquide, le condenseur haute performance ou notre nouveau régulateur de vide permet d'adapter le système à une large gamme d'applications de laboratoire.

Simple, sûr, précis

- Reconnaissance et surveillance automatiques et précises du point d'ébullition grâce à la fonction rampe intégrée
- Aucune bibliothèque de solvants nécessaire
- Taux de récupération élevé même avec des solvants à bas point d'ébullition
- Résistant aux produits chimiques et certifié ATEX (atmosphère interne uniquement)



Régulateur de vide LABOPORT® pour groupes de pompage SC 820 G et SC 840 G

Une technologie respectueuse de l'environnement

- Récupération sûre et efficace des solvants
- Protection contre les produits chimiques agressifs
- Haute efficacité énergétique

■ **Utilisation sûre**

Télécommande sans fil pour un fonctionnement sécurisé à l'extérieur d'une sorbonne fermée

■ **Tout à portée de main**

Utilisation simple et intuitive grâce à l'écran tactile et à la précision de la molette rotative

■ **Large gamme d'utilisation**

Quatre modes de fonctionnement pour la quasi-totalité des applications en laboratoire

LABOPORT® – SMART CONTROL

Toujours plus efficace, pratique et sûr : Avec nos nouveaux groupes de pompage de laboratoire, vous maîtrisez votre vide à tout moment.

Nouveau point fort : Le régulateur de vide par télécommande pour les groupes de pompage SC 820 G et SC 840 G. Il offre une manipulation intuitive et un confort d'utilisation optimal. Son nouvel écran tactile avec une régulation du vide de haute précision vous garantit un contrôle total du processus. Grâce à la grande interface utilisateur vous gardez toujours une vue d'ensemble.

Toutes les fonctions sont clairement affichées sur un écran unique : pour un aperçu rapide sans sous-menus compliqués. Notre nouveau régulateur de vide offre la précision, la sécurité et la fonctionnalité pour la quasi-totalité des applications courantes en laboratoire. Exactement ce dont vous avez besoin.



ÉVAPORATION ROTATIVE/ DISTILLATION

L'évaporation rotative est une méthode efficace et économe pour séparer et purifier des échantillons. Les solvants sont chauffés jusqu'au point d'évaporation, la vapeur est ensuite récupérée sous forme de condensats. Le système comprend deux composants : un évaporateur rotatif et un système de vide.

Les paramètres les plus importants de l'évaporation rotative

Toutes les pompes KNF présentent une excellente résistance chimique, une bonne tolérance aux condensats et sont dotées d'une vanne de lest d'air. Trois paramètres clés doivent être pris en compte lors du choix de la source de vide adaptée : tout d'abord la performance du système de vide dépend du volume du ballon utilisé. Plus le volume est important, plus le débit de la source de vide doit être élevé. De plus, il est nécessaire de prendre en compte le vide final requis pour le processus d'évaporation, et enfin la nécessité ou non d'une régulation de vide.



Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 820 G



- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

N 920 G



- Débit : 21 l/min
- Vide limite : 2 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SC 820 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
< 3 litres



Vide limite
≥ 6 mbar abs.



Avec contrôleur

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)
- Télécommande à écran tactile



Informations
supplémentaires

Système de vide

SC 920 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
< 3 litres



Vide limite
≤ 2 mbar abs.



**Régulation
de vide**

- Débit : 21 l/min
- Vide limite : 2 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)
- Contrôleur inclus



Informations
supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SH 820 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
< 3 litres



Vide limite
≥ 6 mbar abs.



Sans contrôleur

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
3–5 litres



Vide limite
≥ 6 mbar abs.



Sans contrôleur

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SC 840 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
3–5 litres



Vide limite
≥ 6 mbar abs.



Avec contrôleur

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)
- Télécommande à écran tactile



Informations
supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SH 840 G



**Volume
Ballon d'évaporation**
3–5 litres



Vide limite
≥ 6 mbar abs.



Sans contrôleur

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

N 860.3 FT 40.18



**Volume
Ballon d'évaporation**
> 5 litres



Vide limite
≤ 6 mbar abs.



Sans contrôleur

- Débit : 60 l/min
- Vide limite : 4 mbar abs.



Informations
supplémentaires

Contrôleur de vide

VC 900



Le contrôleur est compatible avec toutes les pompes indépendamment des paramètres de sélection.

Il est doté d'une unité de régulation séparée compatible avec les différentes sources de vide et son réglage s'effectue en toute simplicité et intuitivement via un écran tactile.

- Contrôle du vide simplifié grâce à un affichage numérique
- Unité de régulation séparée avec capteur de pression et électrovannes
- 4 modes de fonctionnement



Informations
supplémentaires

Évaporateur rotatif

RE 212 FW-G



- Utilisation intuitive avec affichage numérique
- Vitesse de rotation : 5–315 tr/min
- Deux bains chauffants compacts dotés d'un affichage numérique (en série pour l'eau 10–90 °C et en option pour l'huile 10–180 °C)
- Possibilité de positionner le bain chauffant sur la droite ou la gauche
- Capot de protection disponible en option
- Joint étanche au vide robuste et résistant aux produits chimiques



Informations
supplémentaires

Plusieurs options

Conçu pour vous offrir le meilleur rapport qualité-prix : vous avez le choix entre deux configurations adaptées à votre budget.



Évaporateur rotatif
RE 212 FW-G

LABOPORT®
N 820 G



Évaporateur rotatif
RE 212 FW-G

LABOPORT®
SC 820 G

Évaporateur rotatif RE 212 FW-G associé à une pompe à vide à membrane LABOPORT® N 820 G à vitesse réglée

Évaporateur rotatif RE 212 FW-G associé à un système de vide SC 820 G réglable via une télécommande sans fil



FILTRATION

La filtration sous vide est un procédé efficace pour l'élimination des matières en suspension dans les liquides. Grâce à la pompe à vide un différentiel de pression est créé ce qui permet d'aspirer le liquide à travers le filtre plus efficacement. Une solution simple pour gérer le niveau de vide consiste à équiper la pompe d'un régulateur de vide ou d'une vanne vacuomètre.

L'importance d'un vide adapté

Toutes les pompes KNF sont résistantes aux produits chimiques et offrent une grande tolérance aux condensats. L'efficacité de la filtration du vide peut être influencée par différents facteurs tels que la porosité du filtre, la viscosité du liquide à filtrer ou le type de particules qui doivent être éliminées. Le choix de la source de vide dépend de facteurs importants comme la taille du récipient et le nombre de postes de filtration : un vide insuffisant peut prolonger le processus alors qu'un vide excessif peut entraîner la détérioration du média filtrant.



Filtration
1 unité



Filtration
3-6 unités



Filtration
6-12 unités



Filtration
12-24 unités

Mini pompe à vide à membrane LABOPORT® N 96



Filtration
1 unité

- Débit : 7 l/min
- Vide limite : 130 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Faible encombrement



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane LABOPORT® N 816.3 KT.18



Filtration
3-6 unités

- Débit : 16 l/min
- Vide limite : 20 mbar abs.
- En option disponible une vanne de réglage avec vacuomètre (côté aspiration)



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 938.50 KT.18



Filtration

6-12 unités

- Débit : 30 l/min
- Vide limite : 15 mbar abs.
- En option disponible une vanne de réglage avec vacuomètre (côté aspiration)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840 G



Filtration

12-24 unités

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Résistance élevée aux condensats

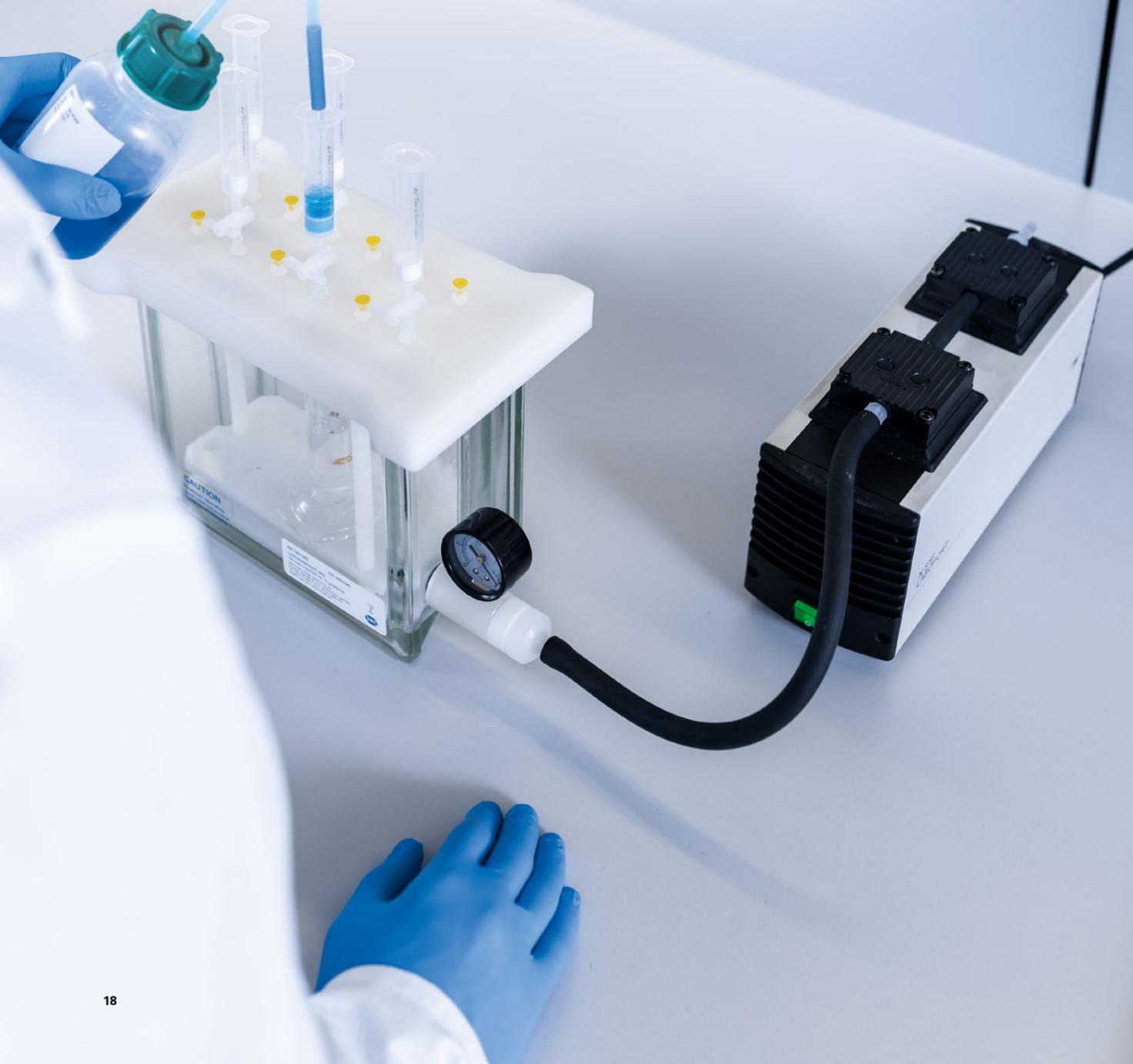


Informations
supplémentaires



SPE/EXTRACTION EN PHASE SOLIDE

L'extraction en phase solide (SPE) est fréquemment utilisée lors de la préparation des échantillons. Les composés sont dissous dans un liquide, puis séparés en fonction de leurs propriétés physiques et chimiques. Une pompe à vide peut être utilisée pour accélérer ce processus d'extraction physique.



La solution parfaite proposée par KNF

Toutes les pompes KNF sont résistantes aux produits chimiques et offrent une grande tolérance aux condensats. Lors du choix d'une pompe à vide pour l'extraction en phase solide, il est important de choisir une pompe ayant à la fois un débit approprié et un niveau de vide adapté à l'application. La pompe à vide à membrane N 816.3 KT.18 de KNF offre une solution idéale. Une vanne de régulation fine, disponible en option, permet aux utilisateurs de contrôler et d'ajuster précisément le vide.



SPE/
Extraction en phase solide

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 816.3 KT.18



SPE/Extraction
en phase solide

- Débit : 16 l/min
- Vide limite : 20 mbar abs.
- En option disponible une vanne de réglage avec vacuomètre (côté aspiration)



Informations
supplémentaires

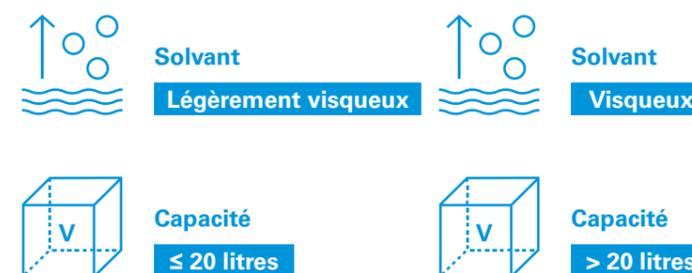


SÉCHAGE/DÉGAZAGE

Le dégazage est utilisé pour éliminer les gaz dissous dans les liquides. Il joue un rôle essentiel dans les applications où la présence de gaz dissous dans un liquide pourrait avoir un impact négatif sur le résultat. Le séchage vise à éliminer l'humidité d'un solide ou à maintenir un environnement sec lorsque l'on travaille avec des matériaux sensibles à l'humidité. Les deux applications utilisent un récipient contenant un liquide et une pompe à vide qui maintient la pression dans le récipient.

L'interaction entre la viscosité et la taille du récipient

Toutes les pompes KNF sont résistantes aux produits chimiques et offrent une grande tolérance aux condensats. Que ce soit lors du séchage ou du dégazage, la viscosité et la taille du récipient, ici sa capacité, tiennent un rôle important. Les solvants visqueux, tels que les gels, les crèmes ou les résines synthétiques, nécessitent un Vide limite plus important que les solvants légèrement visqueux. Plus le volume du récipient à vider est important, plus il convient d'opter pour une pompe à vide offrant un débit important afin d'obtenir une phase d'évacuation plus rapide.



Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 816.3 KT.18



Solvant
Légèrement visqueux

Capacité
≤ 20 litres

- Débit : 16 l/min
- Vide limite : 20 mbar abs.
- En option disponible une vanne de réglage avec vacuomètre (côté aspiration)



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 820 G



Solvant

Visqueux



Capacité

≤ 20 litres

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

N 920 G



Solvant

Visqueux



Capacité

≤ 20 litres

- Débit : 21 l/min
- Vide limite : 2 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 938.50 KT.18



Solvant

Légèrement visqueux



Capacité

> 20 litres

- Débit : 30 l/min
- Vide limite : 15 mbar abs.
- En option disponible une vanne de réglage avec vacuomètre (côté aspiration)



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840 G



Solvant

Visqueux



Capacité

> 20 litres

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

CONCENTRATION CENTRIFUGE

Les concentrateurs centrifuges sous vide combinent la force centrifuge, le vide et la chaleur afin de sécher ou de concentrer rapidement et efficacement plusieurs petits échantillons. Comme ce processus fait appel à des solvants agressifs, il est conseillé d'utiliser une pompe ayant une résistance chimique élevée et une bonne tolérance aux condensats.

Les paramètres clés pour la concentration centrifuge

Toutes les pompes à vide proposées par KNF pour la concentration centrifuge présentent une grande résistance aux produits chimiques et une bonne tolérance aux condensats. Autre paramètre important lors du choix d'une pompe adaptée : sa capacité. Plus le volume du récipient est important, plus le débit nécessaire est élevé.



Capacité
≤ 30 litres



Capacité
> 30 litres

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 820 G



Capacité
≤ 30 litres

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840 G



Capacité

> 30 litres

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane

N 860.3 FT.40.18



Capacité

> 30 litres

- Débit : 60 l/min
- Vide limite : 4 mbar abs.



Informations supplémentaires



SÉCHAGE SOUS VIDE

Les étuves à vide éliminent l'humidité excédentaire des substances par la combinaison de températures élevées et de la baisse de la pression. L'étuve à vide régule la température, tandis que la pompe à vide abaisse la pression à l'intérieur de l'étuve. Les pompes et les solutions proposées par KNF sont conçues de manière optimale pour ce processus et garantissent des performances de qualité constante et des résultats parfaits.

Un séchage sous vide rapide et doux

Toutes les pompes à vide proposées par KNF pour cette application présentent une grande résistance aux produits chimiques et une bonne tolérance aux condensats. Le volume de l'étuve à vide et la quantité d'échantillon doivent être pris en compte lors du choix d'une pompe à vide pour obtenir les meilleurs résultats. Plus le volume est important, plus le débit de la pompe doit être élevé. Si le niveau de vide doit être contrôlé, il convient d'utiliser un groupe de pompage plutôt qu'une simple pompe.



Capacité
≤ 20 litres



Capacité
20–50 litres



Capacité
> 50 litres



Régulation
de vide



Sans régulation
de vide

Système de vide

LABOPORT® SR 820 G



Capacité
≤ 20 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires



Système de vide

LABOPORT® SR 840 G



Capacité
20–50 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires



Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 820 G



Capacité
≤ 20 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SC 820 G



Capacité
≤ 20 litres



Régulation
de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Télécommande à écran tactile
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840 G



Capacité
20–50 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Système de vide

LABOPORT® SC 840 G



Capacité
20–50 litres



Régulation
de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Télécommande à écran tactile
- Particulièrement adapté pour les « produits à point d'ébullition élevé » (par ex. DMF et DMSO)



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 820.3 FT.40.18



Capacité
≤ 20 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 8 mbar abs.



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

LABOPORT® N 840.3 FT.40.18



Capacité
20–50 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 8 mbar abs.



Informations
supplémentaires

Pompe à vide à membrane

N 860.3 FT.40.18



Capacité
> 50 litres



Sans régulation
de vide

- Débit : 60 l/min
- Vide limite : 4 mbar abs.



Informations
supplémentaires

Contrôleur de vide

VC 900



Le contrôleur est compatible avec toutes les pompes indépendamment des paramètres de sélection.

Il est doté d'une unité de régulation séparée compatible avec les différentes sources de vide et son réglage s'effectue en toute simplicité et intuitivement via un écran tactile.

- Contrôle du vide simplifié grâce à un affichage numérique
- Unité de régulation séparée avec capteur de pression et électrovannes
- Différents modes de fonctionnement



Informations
supplémentaires

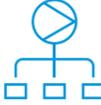


SYSTÈME DE VIDE MULTI-UTILISATEURS

L'alimentation en vide centralisée fait pour ainsi dire une pierre deux coups et constitue une option confortable pour effectuer différentes applications avec une source de vide unique. Pour obtenir les meilleurs résultats, il est important de choisir une pompe à vide en adéquation avec le nombre de points de prélèvement. En d'autres termes, plus vous souhaitez fournir de points de connexion, plus la capacité et le débit de votre système d'aspiration devront être élevés. Si le niveau de vide doit être contrôlé, il convient d'utiliser un groupe de pompage plutôt qu'une simple pompe.

Les paramètres les plus importants pour l'alimentation en vide centralisée

Toutes les pompes proposées par KNF présentent une grande résistance à la vapeur et aux condensats. Pour choisir le système de vide multi-utilisateurs le mieux adapté, il convient de prendre en compte à la fois le nombre de points de prélèvements et le niveau de vide souhaité.

	Nombre de points de prélèvement ≤ 3 unités		Nombre de points de prélèvement 3-8 unités
	Régulation de vide		Sans régulation de vide

Système de vide LABOPORT® SC 820 G



Nombre de points de prélèvement
≤ 3 unités

Régulation de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Télécommande sans fil



Informations supplémentaires



Système de vide LABOPORT® SC 840 G



Nombre de points de prélèvement
3-8 unités

Régulation de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse
- Télécommande sans fil



Informations supplémentaires



Pompe à vide à membrane **LABOPORT® N 820 G**



Nombre de points de prélèvement
≤ 3 unités



Sans régulation de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Système de pompe à vide **LABOPORT® SH 820 G**



Nombre de points de prélèvement
≤ 3 unités



Sans régulation de vide

- Débit : 20 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Système de pompe à vide **SC 920 G**



Nombre de points de prélèvement
≤ 3 unités



Régulation de vide

- Débit : 21 l/min
- Vide limite : 2 mbar abs.
- Contrôleur inclus
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane **LABOPORT® N 840 G**



Nombre de points de prélèvement
3–8 unités



Sans régulation de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Système de vide **LABOPORT® SH 840 G**



Nombre de points de prélèvement
3–8 unités



Sans régulation de vide

- Débit : 34 l/min
- Vide limite : 6 mbar abs.
- Variation de vitesse



Informations supplémentaires

Pompe à vide à membrane **N 860.3 FT.40.18**



Nombre de points de prélèvement
3–8 unités



Sans régulation de vide

- Débit : 60 l/min
- Vide limite : 4 mbar abs.



Informations supplémentaires

Contrôleur de vide **VC 900**



Le contrôleur est compatible avec toutes les pompes indépendamment des paramètres de sélection.

Il est doté d'une unité de régulation séparée compatible avec les différentes sources de vide et son réglage s'effectue en toute simplicité et intuitivement via un écran tactile.

- Contrôle du vide simplifié grâce à un affichage numérique
- Unité de régulation séparée avec capteur de pression et électrovannes
- 4 modes de fonctionnement



Informations supplémentaires

DOSAGE DE LIQUIDES

Un dosage précis des liquides s'avère décisif lors de nombreuses procédures effectuées en laboratoire pour obtenir un résultat optimal. Qu'il s'agisse d'un dosage concret ou de l'approvisionnement d'une quantité constante de liquides : une pompe à membrane pour liquides offre la précision indispensable pour des résultats reproductibles et fiables.

Pour un dosage précis et fiable

Lors de la sélection de la pompe la mieux adaptée à vos besoins, le volume souhaité et le type de contrôle sont des éléments clés à prendre en compte. Il existe deux gammes de volume de dosage : 0,03- 20 ml/min et 1- 100 ml/min. Les deux options de contrôle sont le contrôle manuel (S) et la commande externe (RC-P). Il existe différents matériaux de têtes de pompe à sélectionner en fonction de la compatibilité chimique du solvant à doser.



Dosage de liquides
0,03–20 ml/min



Dosage de liquides
1–100 ml/min



Commande
manuelle (S)



Réglage externe
(RC-P)

Pompe à membrane pour liquides SIMDOS® 02 FEM 1.02 S



Dosage de liquides
0,03–20 ml/min



Commande
manuelle (S)

- Débit : 0,03–20 ml/min
- Pression de service : 6 bar rel.
- Commande simple et intuitive
- Auto-amorçante et fonctionnant à sec
- Reproductibilité : +/- 1%



Informations
supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides SIMDOS® 02 FEM 1.02 RC-P



Dosage de liquides
0,03–20 ml/min



Réglage
externe (RC-P)

- Débit : 0,03–20 ml/min
- Pression de service : 6 bar rel.
- Commande simple et intuitive
- Auto-amorçante et fonctionnant à sec
- Reproductibilité : +/- 1%



Informations
supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides **SIMDOS® 10 FEM 1.10 S**

Dosage de liquides
1 – 100 ml/min



Commande manuelle (S)

- Débit : 1 – 100 ml/min
- Pression de service : 6 bar rel.
- Commande simple et intuitive
- Auto-amorçante et fonctionnant à sec
- Reproductibilité : +/- 1 %



Informations supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides **SIMDOS® 10 FEM 1.10 RC-P**

Dosage de liquides
1 – 100 ml/min



Réglage externe (RC-P)

- Débit : 1 – 100 ml/min
- Pression de service : 6 bar rel.
- Commande simple et intuitive
- Auto-amorçante et fonctionnant à sec
- Reproductibilité : +/- 1 %



Informations supplémentaires

TRANSFERT DE LIQUIDES

En laboratoire, le terme « transfert de liquides » décrit plusieurs procédures. Les pompes à liquides LIQUIPORT® constituent une option fiable et sûre pour un transfert efficace de substances liquides. Une simple molette rotative permet de régler intuitivement le débit souhaité. La version RC analogique permet à la pompe d'être actionnée à distance.

Un transfert de liquides simple, sûr et fiable

Tout comme pour le dosage des liquides, le volume de liquides et le mode de commande jouent un rôle déterminant dans le choix d'une pompe adaptée pour le transfert de liquides. Il existe différents matériaux de têtes de pompe à sélectionner en fonction de la compatibilité chimique du solvant à transférer. Le volume de débit peut varier entre 0,2–1,3 l/min et 0,5–3 l/min. Deux possibilités s'offrent également pour le contrôle : un réglage manuel (S) ou un pilotage externe (RC).



Pompe à membrane pour liquides LIQUIPORT® NF 100 S



- Débit : 0,2–1,3 l/min
- Pression de service : 4 bar rel.
- Commande simple et intuitive



Informations supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides LIQUIPORT® NF 100 RC



- Débit : 0,2–1,3 l/min
- Pression de service : 4 bar rel.
- Commande simple et intuitive



Informations supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides **LIQUIPORT® NF 300 S**



Transfert de liquides

0,5–3,0 l/min



Commande manuelle (S)

- Débit : 0,5–3,0 l/min
- Pression de service : 4 bar rel.
- Commande simple et intuitive



Informations supplémentaires

Pompe à membrane pour liquides **LIQUIPORT® NF 300 RC**



Transfert de liquides

0,5–3,0 l/min



Réglage externe (RC)

- Débit : 0,5–3,0 l/min
- Pression de service : 4 bar rel.
- Commande simple et intuitive



Informations supplémentaires

Pompes à vide à membrane

	LABOPORT® N 96	LABOPORT® N 816.3 KT.18	LABOPORT® N 816.1.2 KT.18	LABOPORT® N 938.50 KT.18	N 920 G	
UTILISATION	Filtration	x	x	x	x	
	SPE/Extraction en phase solide	x	x			
	Séchage/Dégazage		x		x	
	Aspiration par le vide des liquides	x	x		x	
	Évaporation rotative/Distillation				x	
	Séchage sous vide				x	
	Alimentation en vide centralisée					
	Concentration centrifuge				x	
DÉTAILS TECHNIQUES	Débit (m³/h) à la pression atmosphérique	0,4	0,96	1,8	1,8	1,26
	Vide limite (mbar abs.)	<130	20	160	15	2
	Pression de service (bar)	2,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	Raccord pour tuyau	NPT 1/8 – ID 6, PP	ID 6	ID 6	ID 10	ID 10
	Températures des produits et ambiantes admissibles (°C)	+5 ... +40	+5 ... +40	+5 ... +40	+5 ... +40	Température du produit : +5 ... +40 Température ambiante : +10 ... +40
	Poids (kg)	1,3	3,95	3,95	6,8	8,5
	Dimensions L x H x P (mm)	156 x 119 x 75	90 x 141 x 361	102 x 141 x 361	110 x 212 x 317	158 x 226 x 324
MATÉRIAU	Tête de pompe	PPS	PPS			
	Membrane	Revêtement en PTFE	Revêtement en PTFE			
	Soupapes	FKM	FFPM			

LABOPORT® N 842.3 FT.18	LABOPORT® SD N 820.3 FT.40.18	LABOPORT® SD N 840.3 FT.40.18	N 860.3 FT.40.18	VC 900
x				
x	x	x	x	x
x	x	x	x	x
			x	x
			x	
2,04	1,2	2,04	3,6	
2	10	10	4	
1	1	1	1	
ID 10	ID 10	ID 10	ID 12	Pneumatique : ID 10 Réfrigérant : ID 10 Gaz inerte : ID 4
+5 ... +40	+5 ... +40	+5 ... +40	+5 ... +40	+10 ... +40
13,4	9,6	12,9	14,8	1,2
167 x 228 x 341	177 x 220 x 312	189 x 239 x 341	291 x 278 x 331	101 x 181 x 67
PTFE				
Revêtement en PTFE				
FFPM				

Nouvelles pompes à vide LABOPORT®

	LABOPORT® N 820 G II 2/-G IIB+H2 T3 Atmosphère interne uniquement	LABOPORT® N 840 G II 2/-G IIB+H2 T3 Atmosphère interne uniquement	
UTILISATION	Filtration	x	
	Séchage/Dégazage	x	
	Aspiration par le vide des liquides	x	
	Évaporation rotative/Distillation	x	
	Séchage sous vide	x	
	Concentration centrifuge	x	
DÉTAILS TECHNIQUES	Débit (m³/h) à la pression atmosphérique	1,2	2,04
	Vide limite (mbar abs.)	6	6
	Pression de service (bar)	0,1	0,1
	Raccord pour tuyau	ID 9,5 – 8, PVDF	ID 9,5 – 8, PVDF
	Températures des produits et ambiantes admissibles (°C)	+5 ... +40	+5 ... +40
	Vanne de lest d'air intégrée	Oui	Oui
	Régulation de régime intégrée	Oui	Oui
	Poids (kg)	8,8	11,3
Dimensions L x H x P (mm)	163 x 220 x 259	177 x 240 x 289	
MATÉRIAU	Tête de pompe	PTFE	
	Membrane	Revêtement en PTFE	
	Soupapes	FFPM	

Nouveaux systèmes de vide LABOPORT® (sans contrôleur)

	LABOPORT® SR 820 G II 2/-G IIB+H2 T3 Atmosphère interne uniquement	LABOPORT® SH 820 G	LABOPORT® SR 840 G	LABOPORT® SH 840 G	
UTILISATION	Filtration	x		x	
	Séchage/Dégazage			x	
	Aspiration par le vide des liquides	x			
	Évaporation rotative/Distillation		x		x
	Séchage sous vide	x		x	
	Concentration centrifuge	x		x	
DÉTAILS TECHNIQUES	Débit (m³/h) à la pression atmosphérique	1,2		2,04	
	Vide limite (mbar abs.)	6			
	Pression de service (bar)	0,1			
	Raccord pour tuyau	ID 9,5 – 8, PVDF			
	Températures des produits et ambiantes admissibles (°C)	+5 ... +40			
	Vanne de lest d'air intégrée	Oui			
	Régulation de régime intégrée	Oui			
	Poids (kg)	10,7	11,7	13,1	14,1
Dimensions L x H x P (mm)	282 x 234 x 260	323 x 416 x 260	299 x 250 x 274	340 x 416 x 274	
MATÉRIAU	Tête de pompe	PTFE			
	Membrane	Revêtement en PTFE			
	Soupapes	FFPM			

Systèmes de vide à membrane (avec contrôleur)

	SC 920 G	LABOPORT [®] SC 820 G II 2/-G IIB+H2 T3 Atmosphère interne uniquement	LABOPORT [®] SC 840 G II 2/-G IIB+H2 T3 Atmosphère interne uniquement	
UTILISATION	Filtration			
	SPE/Extraction en phase solide			
	Dégazage/Séchage			
	Aspiration par le vide des liquides			
	Évaporation rotative/Distillation	x	x	
	Séchage sous vide	x	x	
	Alimentation en vide centralisée	x		
	Concentration centrifuge			
	Dosage/transfert de liquides			
DÉTAILS TECHNIQUES	Débit (m³/h) à la pression atmosphérique	1,26	1,2	
	Vide limite (mbar abs.)	2	8	
	Pression de service (bar)		1	
	Raccord pour tuyau	Pneumatique : ID 10 Réfrigérant : ID 8 Gaz inerte : ID 6	Pneumatique : ID 10 Réfrigérant : ID 8	Pneumatique : ID 10 Réfrigérant : ID 8
	Températures des produits et ambiantes admissibles (°C)	+5 ... +40	+5 ... +40	+5 ... +40
	Poids (kg)	15,2	16,0	19,3
	Dimensions L x H x P (mm)	366 x 423 x 294	289 x 506 x 397	289 x 506 x 417
MATÉRIAU	Tête de pompe	PPS	PTFE	
	Membrane	Revêtement en PTFE	Revêtement en PTFE	
	Soupapes	FFPM	FFPM	

Code ATEX ainsi que gaz et vapeurs transportables et explosifs

II 2/-G IIB+H2 T3			
	T1	T2	T3
	Méthane		
IIA	Acétone, ammoniac, benzène (pur), acide acétique, éthane, acétate d'éthyle, oxyde de carbone, méthanol, propane, toluène	Alcool éthylique, n-butane, alcool n-butylique	Essence, carburant diesel, carburant d'aviation, fioul domestique, n-hexane
IIB	Gaz de ville	Éthylène	
IIC	Hydrogène		

Pompe à membrane pour liquides

	SIMDOS [®] 02 FEM 1.02	SIMDOS [®] 10 FEM 1.10	LIQUIPORT [®] NF 100	LIQUIPORT [®] NF 300
UTILISATION	Filtration			
	SPE/Extraction en phase solide			
	Séchage/Dégazage			
	Aspiration par le vide des liquides			
	Évaporation rotative/Distillation			
	Four sous vide			
	Alimentation en vide centralisée			
	Concentration centrifuge			
	Dosage/transfert de liquides	x	x	x
DÉTAILS TECHNIQUES	Débit (ml/min) dans une eau à 20 °C à hauteur nulle	0,03 – 20	1 – 100	
	Débit (l/min) dans une eau à 20 °C à hauteur nulle			0,2 – 1,3
	Pression de service (bar)	6	6	1 (4 pour LIQUIPORT [®] NF 1.100)
	Hauteur d'aspiration (mCE)	2	3	3
	Raccord pour tuyau	ID 1,6/AD 3,2	ID 4/AD 6	ID 8
	Températures des produits et ambiantes admissibles (°C)	Température du produit : +5 ... +80 Température ambiante : +5 ... +40	Température du produit : +5 ... +80 Température ambiante : +5 ... +40	Température du produit : +5 ... +80 Température ambiante : +5 ... +40
	Poids (kg)	0,9	0,9	1,0
	Dimensions L x H x P (mm)	93 x 144 x 150	93 x 144 x 150	99 x 177 x 130
				104 x 188 x 160
MATÉRIAU	Tête de pompe	Au choix PP, PVDF, PTFE ou acier inoxydable	Au choix PP, PVDF, PTFE ou acier inoxydable	Au choix PP, PVDF, PTFE
	Membrane	Revêtement FFKM ou PTFE	Revêtement en PTFE	Revêtement en PTFE
	Soupapes	FFKM	FFKM	FFKM



Support trépied



Support mural



Interrupteur à pédale



Filtre en ligne FS 60



Filtre en ligne FS 25

Évaporateur rotatif

	RE 212 FW-G
UTILISATION	Évaporateur rotatif
DÉTAILS TECHNIQUES	Bain chauffant : Température de chauffage (°C)
	Paramètres du ballon d'évaporation : - Taille du ballon d'évaporation (ml) - Régime (1/min)
	Poids (kg)
	Dimensions L x H x P (mm) - bain d'eau inclus

ORGANISATION COMMERCIALE KNF

KNF Neuberger GmbH – Business Unit LAB

Alter Weg 3

79112 Freiburg

Tél. +49 7664 5909 0

backoffice.lab@knf.com

www.knf.com